

带滚针轴承的安全联接衬套



- 钢质，特氟隆涂层滑动表面。
- 硬化处理的钢质轮毂，带标准H7规定公差铰孔和DIN6885键槽和用于固定在手轮轮毂上的调整片。

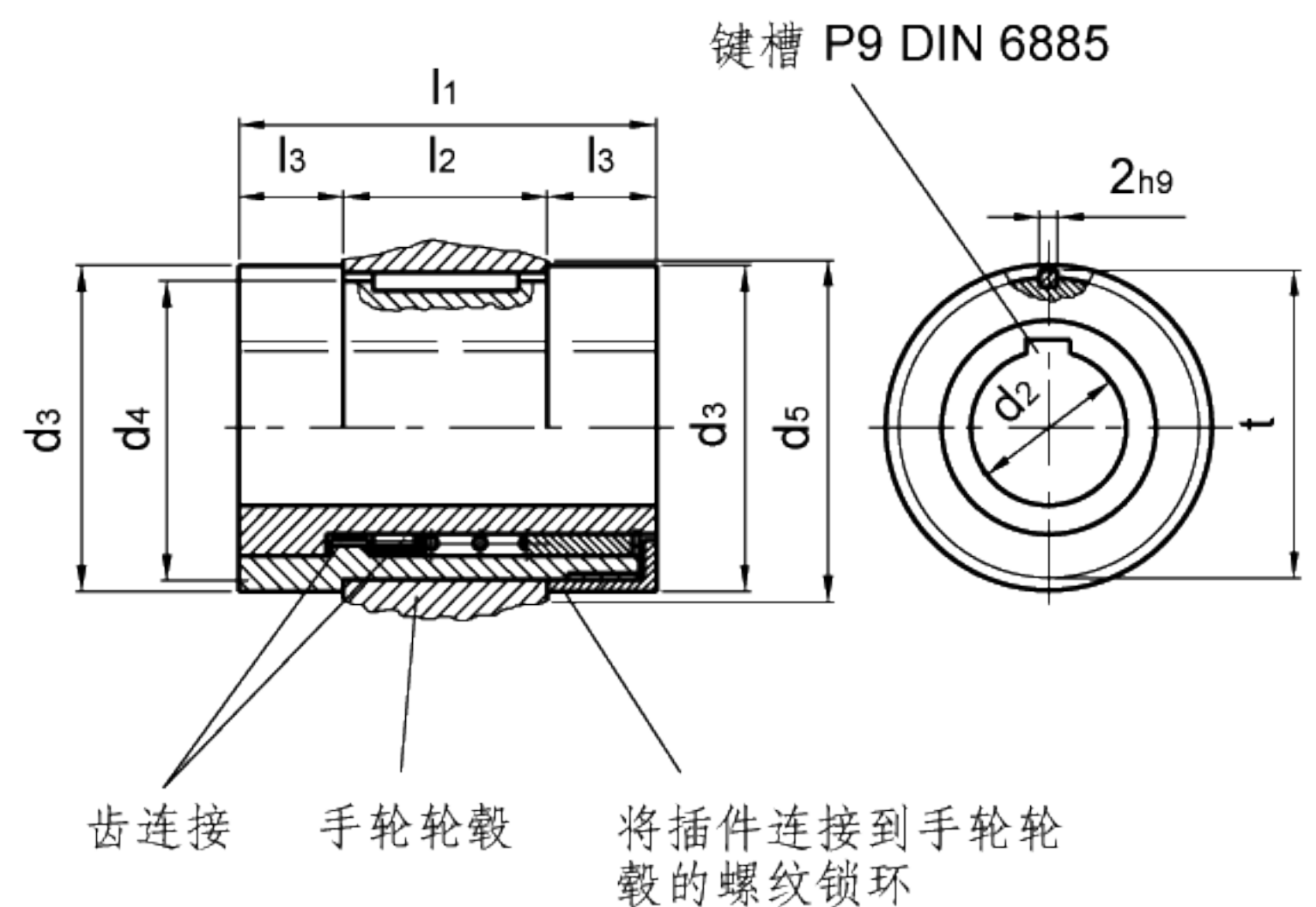
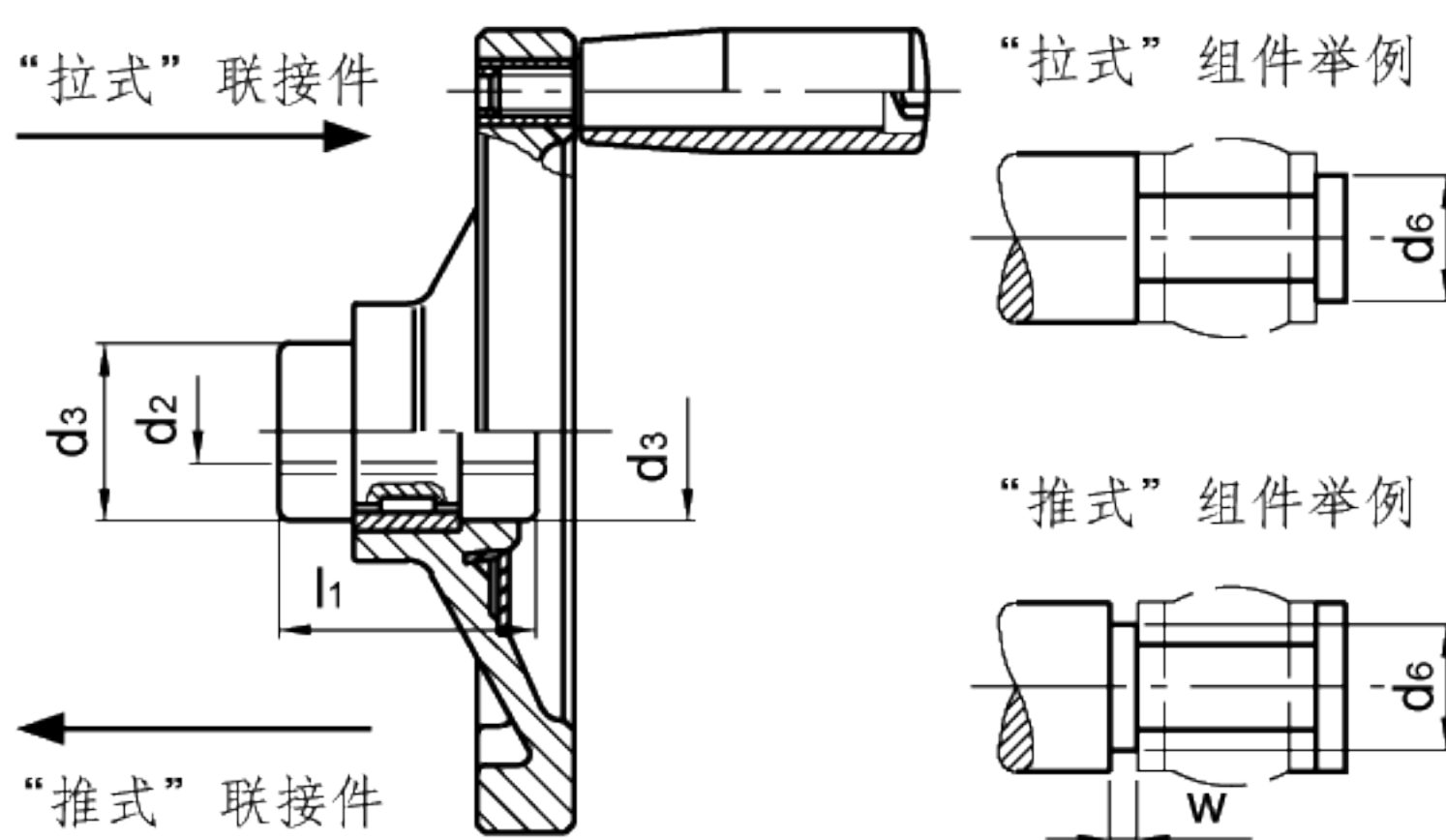
两个滚柱轴承确保了手轮平稳地连到轴上。由于磨擦力已经降低到了最低程度，并且手轮也不会由于旋转而受到影响，所以，可以进行高频率的转动操作。由于滚柱轴承在衬套安装前已经进行的润滑处理，所以在使用中无需进行润滑。

操作件(手轮、曲柄等)装配要求使用GN000.5安全联接衬套，以确保事故防范，具有最大安全程度。手轮通过咬合衬套与轴联接。手轮在静止位置脱开。

根据事故防范规定，为了避免由于“推动”与轴平行的手轮而使得机器发生意想不到的运动，所以，手轮应插在静止位置。

通过“拉动”平行与轴的手轮，衬套内两个带齿构件相互匹配，以在手轮和轴之间形成一个牢固的连接。当手轮操作后放开，手轮会自动返回到静止位置。

通过逆向衬套位置，可以达到“推式”联接的目的。



标准件	主尺寸										重量
	d2 H7	d3	d4 -0.05	d5	d6 max.	l1	l2 ± 0.1	l3	t	w min.	
型号	轮毂孔径 d4 H7		手轮轮毂 最小直径		轮毂高度						9
GN 000.5-1-K12	12	29	25	29	17	42	18	12	26	4	126
GN 000.5-2-K14	14	33	29	33	21	48	20	14	30	4	194
GN 000.5-3-K18	18	39	35	39	26	50	24	13	36	4	275
GN 000.5-4-K22	22	46	41	46	30	54	28	13	42	4	390